Bronze NC4

NC4 - DIN 17 665 - EN CuAl10Ni5Fe4 (ancienne appellation UA10N) -AMS 4640 : C63000

Applications industrielles

Pièces de mécaniques générales.
Paliers.
Bagues de frottement.
Bague de roulement.
Vis. - Corps de distributeurs.

Made in Europe

Polissage 6 µm

Composition chimique en % suivant norme EN 1653

	Al	Ni	Fe	Mn	Si	Zn	Sn	Pb	Cu
Mini	9,00	4,00	2,00	0,60	0,04	0,04	0,007	0,007	Base
Maxi	11,00	5,50	4,00	1,50	0,25	0,30	0,20	0,05	Base

Propriétés physiques à 20 °C

Point de fusion	1075 °C
Densité	7,6
Module d'élasticité E	125 000 N/mm²
Coefficient de poisson V	0,32
Coefficient moyen de dilatation en m/m* °C entre 20 °C et 100 °C	16,0 x 10^{-6}
Conductivité thermique en W (m*k)	42
Résistivité électrique en micro-Ohms*cm	22
Conductivité électrique	8 % IACS
Perméabilité magnétique	1,5

Etat de livraison

Ronds : filés, traités, écroûtés.
Méplats : forgés, traités, usinés.
Dureté HB < 180.
Identification : gris liseré rouge.

	Valeurs typiques			
Caractéristiques mécaniques	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Dureté HB10
Ronds et méplat	690	320	13	180

Aptitudes d'emploi

Alliage de cuivre aluminium (cupro-aluminium) filé ou forgé livré à l'état traité présentant de bonnes caractéristiques mécaniques à température ambiante ainsi qu'une bonne aptitude au frottement.

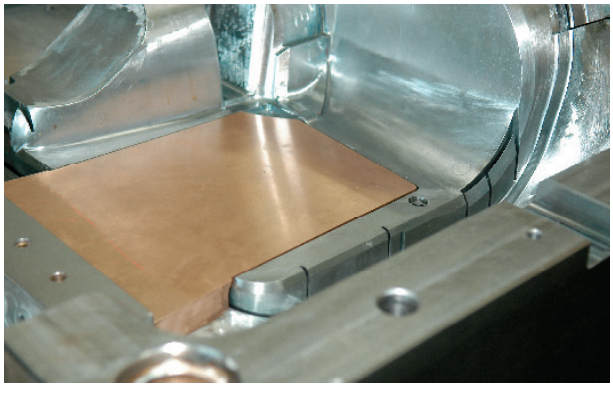
Propriétés mécaniques à 20°C	Bonnes
Propriétés mécanique < 0°C	Bonnes
Propriétés mécanique > 100°C	Mauvaises
Résistance à l'usure	Bonne
Résistance aux chocs	Médiocre
Comportement au frottement lubrifié sous fortes charges	Bonne
Comportement au frottement lubrifié sous faibles charges	Médiocre
Tenue à la corrosion atmosphérique et marine	Très bonne

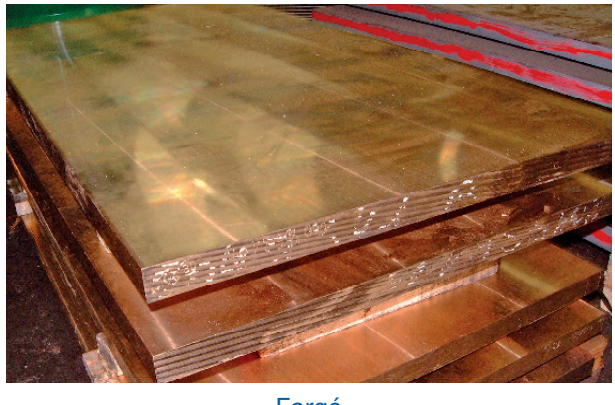
Aptitude au polissage

Apte au polissage '6 microns'.

Aptitude au soudage

Apte au soudage :
Baguette WRLA13 Ø 1,6. **Code Lugand** : 43 05 155.





Forgé

Sections disponibles en mm

●	16	20	25	30	36	41	45	50	60	70
	81									