



Applications industrielles

Pièces de mécaniques générales faiblement sollicitées.
Paliers.
Coussinets.
Bagues de frottement.



Composition chimique en %

	Ni	Pb	Sn	Fe	Al	Sb	Si	Mn	Zn	P	Cu
Mini	0,05	1,50	10,50	0,01	-	-	-	-	-	-	85,00
Maxi	2,00	2,50	13,00	0,20	0,01	0,15	0,01	0,20	0,50	0,40	89,00

Propriétés physiques à 20 °C

Point de fusion	1000 °C
Densité	8,6
Module d'élasticité E	100 000 N/mm ²
Coefficient moyen de dilatation en m/m* °C entre 20 °C et 100 °C	18,0 x 10 ⁻⁶
Conductivité thermique en W (m*k)	48
Résistivité électrique en micro-Ohms*cm	17,2
Conductivité électrique	10 % IACS
Amagnétique	

Etat de livraison

Etat brut de fonderie

Dureté HB ≤ 80

Identification : vert .

	Valeurs typiques			
Caractéristiques mécaniques	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Dureté HB10
Ronds et méplat	260	140	7	80

Aptitudes d'emploi

Alliage de fonderie cuivre étain livré en jets creux ou pleins à l'état naturel présentant une bonne aptitude au frottement.

Propriétés mécaniques à 20°C	Médiocres
Propriétés mécanique < 0°C	Mauvaises
Propriétés mécanique > 100°C	Mauvaises
Résistance à l'usure	Bonne
Résistance aux chocs	Bonne
Comportement au frottement lubrifié sous fortes charges	Très bonne
Comportement au frottement lubrifié sous faibles charges	Médiocre
Tenue à la corrosion atmosphérique et marine	Très bonne

Aptitude au polissage

Apte au polissage '6 microns'.

Aptitude au soudage

Apte au soudage :

Baguette WRLA13 Ø 1,6. Code Lugand : 43 05 155.



Sections disponibles en mm

	13	16	19	21	23	26	31	32	36	
	40	45	50	55	60	65	70	75	80	
	90	100	110	120	130	180	202			
	30x15	35x15	40x20	40x25	41x14	45x20	50x25	55x25	60x30	65x35
	70x35	72x38	80x30	80x40	90x40	91x59				
	100x49	102x58	110x60	120x60						