



Applications industrielles

Alliage d'aluminium coulé à 5 % de zinc et 1,5 % de magnésium livré à l'état homogénéisé et usiné, utilisé pour la réalisation de pièces mécaniques :

- Outillages et gabarits de contrôle.
- Plaques d'embase.
- Cadres et pièces mécaniques diverses.

Composition chimique en %

	Fe	Zn	Cu	Mg	Mn	Si	Cr	Ti	Al
Mini	-	4,60	-	1,00	0,40	-	-	-	Base
Maxi	0,40	5,80	0,10	1,60	1,00	0,20	0,05	0,05	Base

Propriétés physiques à 20 °C

Intervalle de fusion	610-650 °C
Densité	2,8
Module d'élasticité E	72 000 N/mm ²
Coefficient de poisson V	0,34
Coefficient moyen de dilatation en m/m* °C entre 20 °C et 100 °C	23,5 x 10 ⁻⁶
Conductivité thermique en W (m*k)	121
Résistivité électrique en micro-Ohms*cm	4,8
Amagnétique	

Etat de livraison

Alliage coulé livré à l'état T79 mis en solution, sur-revenu, stabilisé :

- Fraisé deux faces.
- Rugosité après usinage Ra < 0,4.
- Tolérance sur épaisseur en mm (-0,1 ; +0,1).
- Tolérance de planéité :
épaisseurs ≤ 15 mm ; 0,4 mm/m,
épaisseurs > 15 mm ; 0,25 mm/m.
- Livraison avec protection par film plastique adhésif sur chacune des deux faces.
- Tôles posées à plat, repérée face concave vers le haut.

Epaisseurs en mm	Valeurs typiques			
	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Dureté HB
8 ≥ e ≤ 50	370	325	4	120

Aptitudes d'emploi

- Bonne aptitude à l'usinage.
- Excellente stabilité dimensionnelle après usinage.
- Tenue à la corrosion atmosphérique acceptable
- Bonne aptitude aux traitements d'anodisation standards.
- Bonne aptitude aux traitements d'anodisation durs.

Aptitude au polissage

Apte au polissage '15 microns'.

Aptitude au soudage

Apte au soudage TIG / MIG



Epaisseurs disponibles en mm



Etat de livraison

Alliage coulé livré à l'état T79 mis en solution, sur-revenu, stabilisé.

Epaisseurs en mm	Valeurs typiques			
	Rm en Mpa	Rp 0,2 en Mpa	A %	Dureté HB
50 ≥ e ≤ 403	370	325	4	120

Epaisseurs disponibles en mm

