



Applications industrielles

Alliage d'aluminium à 99,5 % à haut degré de pureté :

- Pièces pour formage à froid.
- Éléments de bâtis ou de structures faiblement sollicités.

Composition chimique en %

	Fe	Zn	Cu	Mg	Mn	Si	Ti	Al
Mini		-	-	-	-	-	-	Base
Maxi	0,40	0,07	0,05	0,05	0,05	0,25	0,050	Base

Propriétés physiques à 20 °C

Intervalle de fusion	650-660 °C
Densité	2,7
Module d'élasticité E	69 000 N/mm ²
Coefficient de poisson V	0,34
Coefficient moyen de dilatation en m/m* °C entre 20 °C et 100 °C	23,6 x 10 ⁻⁶
Conductivité thermique en W (m*k)	231
Conductivité électrique %IACS	65
Résistivité électrique en micro-Ohms*cm état H14	2,9
Amagnétique	

Etat de livraison

Alliage livré à l'état écroui prêt à l'emploi :
- H14 (1/2 écroui).

Valeurs types des caractéristiques mécaniques à l'état de livraison :

- Résistance mécanique Rm : < 140 MPa
- Limite élastique Rp 0,2 : > 65 MPa
- A % 5d : 10

Aptitudes d'emploi

- Mauvaise aptitude à l'usinage (déconseillé).
- Bonne aptitude à la déformation à froid.
- Bonne tenue à la corrosion atmosphérique et à la corrosion marine.
- Excellente aptitude aux traitements d'anodisation standards.
- Bonne aptitude aux traitements d'anodisation pour décoration.
- Bonne aptitude aux traitements d'anodisation pour dure.

Aptitude au polissage

Apte au polissage 'brillant 6 microns'.

Aptitude au soudage

- Apte au soudage oxyacétylénique.
- Apte au brasage.
- Apte au soudage sous argon TIG et MIG
- Apte au soudage par résistance
- Apte au soudage laser.

Vendu uniquement en tôle complète

Sections disponibles en mm

2000 x 1000 x 1

2000 x 1000 x 2