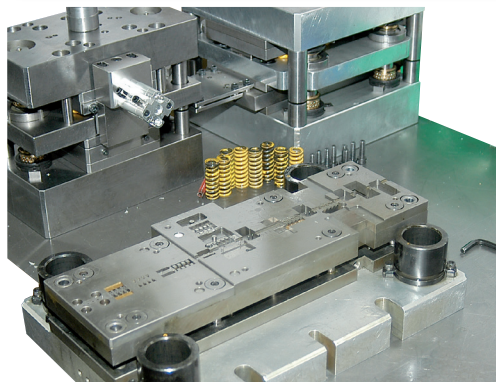


EN HS 4.3.8 - W.Nr 1.3352

Elaboration Métallurgie des poudres



Applications industrielles

Plasturgie moules et éléments de moules, seuils d'éjection.
Outil de découpe et d'ébavurage.
Lame de cisailles à chaud.
Coutellerie.

Composition chimique en %

	C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Co	S	P	Fe
Mini	2,46	-	-	4,00	2,60	7,50	4,00	-	-	-	Base
Maxi	2,50	0,40	0,60	4,50	3,20	8,00	4,50	0,90	0,03	0,03	Base

Propriétés physiques à 20 °C

Densité	7,70
Module d'élasticité E	250 000 N/mm²
Coefficient de poisson V	0,3
Coefficient moyen de dilatation en m/m* °C	
entre 20 °C et 400 °C	11,1 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C et 600 °C	11,7 x 10 ⁻⁶
Conductivité thermique à 20 °C en W (m*k)	24
Conductivité thermique à 400 °C en W (m*k)	28
Magnétique	

Forgeage

1100 °C - 900 °C suivi d'un refroidissement lent.

Recuit

870 °C / 900 °C avec refroidissement lent 700 °C.

Etat de livraison

Acier livré à l'état recuit, dureté ≤ 300 HB.

Identification :

Rose fluo  Marquage **LAPM2053**.

Aptitudes d'emploi

- Excellente résistance à l'usure.
- Bonne résistance à l'abrasion.
- Bonne aptitude au polissage.
- Excellente aptitude au dépôts PVD.
- Soudage déconseillé.

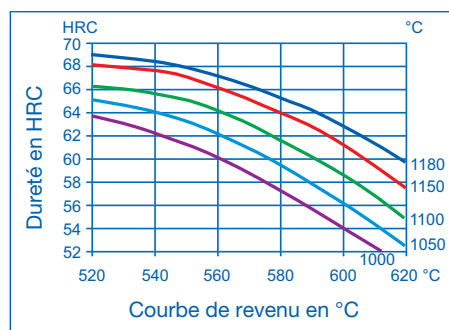
Traitement thermique

Trempe : - préchauffage à 550 °C et 830 °C,
- chauffage entre 1000 et 1180 °C selon les applications recherchées
- trempe sous pression de gaz.

Estimation des duretés selon la température de mise en solution	
Température en °C	Dureté HRC
1000	61
1050	63
1100	64
1140	65
1180	66

Revenu : 3 revenus successifs de 3 h à température.

Premier revenu à 560 °C.
Second et troisième revenus à partir de 560 °C selon les duretés désirées.



Livraison
≤ 300
HB

Dureté
maxi
66 HRC

Nit.
1100 HV

PVD

Polissage
6 µm

Epaisseurs disponibles

400 x 150