LA 4404 - Inox 316L - Acier inoxydable prêt à l'emploi

EN X2CrNiMo 17.12.2 (Ancienne AFNOR Z2CND17.12.02) - W.Nr 1.4404

Applications industrielles

Pièces mécaniques soumises à la corrosion.
Pièces pour construction médicale, bâtis machines, ancillaires.
Pièces destinées à l'industrie alimentaire.
Industrie chimique.

Composition chimique en % suivant norme NF EN 10088-1

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	S	P	Fe
Mini	0,01	-	-	16,50	10,00	2,00	-	-	-	Base
Maxi	0,03	2,00	1,00	18,50	13,00	2,50	0,10	0,030	0,045	Base

Propriétés physiques à 20 °C

Densité	7,85
Module d'élasticité E	203 000 N/mm²
Coefficient de poisson V	0,27
Coefficient moyen de dilatation en m/m* °C	
entre 20 °C et 200 °C	$16,8 \times 10^{-6}$
entre 20 °C et 400 °C	$17,7 \times 10^{-6}$
entre 20 °C et 600 °C	$18,5 \times 10^{-6}$
Conductivité thermique à 20 °C en W (m*k)	16
Amagnétique	

Forgeage

1150 °C - 900 °C.

Etat de livraison

Acier livré à l'état traité prêt à l'emploi.
Contrôles corrosion inter-cristalline suivant ISO 3651-2 et ASTM A262E.
Identification : marquage sur barres.

Aptitudes d'emploi

Acier inoxydable austénitique utilisé pour les applications de mécanique générale soumises à la corrosion.
- Bonne capacité de déformation à froid.
- Bonne tenue à la corrosion humide sous toutes ses formes.
- Bonne aptitude au soudage.
- Bonne aptitude au polissage.

Etat de surface et tolérances des barres

Ronds ≤ 28 mm : tournés et polis.
Ronds ≥30; ≤ 35 mm : tournés et polis.
Ronds ≥ 40 mm : tournés et polis.
Se référer au tableau des correspondances des notes techniques en fin du catalogue.

Traitement thermique

Hypertrempé à 1100 °C.
Refroidissement eau, gaz ou air.

Valeurs type à l'état de livraison

Rm : 550 MPa,
Rp0,2 % : 190 MPa,
A % (5d) : 60,
Dureté : 215 HB.

Aptitude au soudage

Baguettes WRLA18 - Code Lugand : 43 05 175.

Sections disponibles en mm

●	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	30	35	40	45
	50	60	70	80													