

**Applications industrielles**

Moules matières plastiques. Filières d'extrusion des matières plastiques. Outils de coupe. Lames de coutellerie.

**Composition chimique en %** suivant norme ISO 4957

|      | C    | Mn   | Si   | Cr    | Mo   | Ni   | S     | P     | Fe   |
|------|------|------|------|-------|------|------|-------|-------|------|
| Mini | 0,33 | -    | -    | 15,50 | 0,80 | -    | -     | -     | Base |
| Maxi | 0,45 | 1,50 | 1,00 | 17,50 | 1,30 | 1,00 | 0,008 | 0,020 | Base |

**Livraison**  
 ≤ 330  
 HB

**PVD**

**Polissage**  
 6 µm
**Propriétés physiques à 20 °C**

|                                            |                           |
|--------------------------------------------|---------------------------|
| Densité                                    | 7,85                      |
| Module d'élasticité E                      | 210 000 N/mm <sup>2</sup> |
| Coefficient de poisson V                   | 0,3                       |
| Coefficient moyen de dilatation en m/m* °C |                           |
| entre 20 °C et 100 °C                      | 10,7 x 10 <sup>-6</sup>   |
| entre 20 °C et 200 °C                      | 11,1 x 10 <sup>-6</sup>   |
| entre 20 °C et 400 °C                      | 11,7 x 10 <sup>-6</sup>   |
| Conductivité thermique à 20 °C en W (m*k)  | 24,3                      |
| Magnétique                                 |                           |

**Points de transformation**

Ac1 : 825 °C, Ac3 : 935 °C.

**Forgeage**

1100 °C - 900 °C suivi d'un refroidissement lent et piloté.

**Recuit**

750 °C suivi d'un refroidissement très lent.

**Etat de livraison**

Acier livré à l'état traité prêt à l'emploi :

- Trempé revenu pour une dureté de 290-330 HB (30-33HRC).
- Contrôle US suivant EN 10160- E3 S3// SEP 1921- E/e.

Identification : noir rayé jaune

**Aptitudes d'emploi**

Selon traitement thermique réalisé et caractéristiques mécaniques recherchées :

- Acier d'outillage inoxydable martensitique utilisé dans les métiers du moule métallique pour transformation des matières plastiques.
- Bonne tenue à l'usure.
- Bonne tenue à la corrosion.

**Sections disponibles en mm**

|   |    |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
| ● | 20 | 25  | 30  | 36  | 41  | 50  | 60  | 65 | 71 | 81 |
|   | 91 | 101 | 111 | 121 | 131 | 141 | 202 |    |    |    |

**Sections disponibles des tôles en mm (largeur maxi : 2000 mm)**

|   |     |     |     |     |     |    |    |    |    |    |    |    |    |     |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| ■ | 20  | 30  | 35  | 40  | 45  | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 90 | 100 |
|   | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |    |    |    |    |    |    |    |    |     |

**Aptitude au grainage**

La nuance LA2316 est apte au grainage chimique et au grainage laser.

Cette opération doit être précédée d'un test sur éprouvette ; en cas de demande particulière de spécification, nous consulter.

**Aptitude au polissage**

Apte au polissage type 'brillant 6 microns'.

Se référer au tableau des correspondances des notes techniques en fin du catalogue.

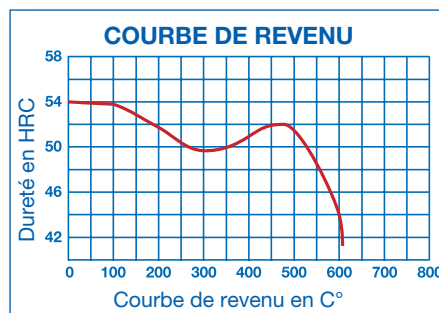
**Traitement thermique**

- Trempe : - préchauffage à 750 °C,
- chauffage à 1040 °C,
- trempe à l'huile chaude, ou en bains de sels, ou sous pression de gaz.

Revenu : - A partir de 120 °C selon les duretés recherchées.

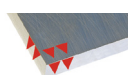
**Courbe de revenu**

Echantillons traités sur éprouvettes d'épaisseur 25 mm.

**Aptitude au soudage**

Apte au soudage TIG et laser.

Baguette WRLA7 Ø 1,6. Code Lugand : 43 05 125.

**LA 2316 - Plats de précision****2 faces, 2 chants et 2 bouts fraisés - Longueur 450 mm****2316F6**

Epaisseur : 0, +0,2 mm, Ra 3,2 - Largeur : 0, +0,4 mm, Ra 3,2 - Longueur 450 mm : +0, +0,4 mm, Ra 3,2 ▼▼ : Fraisé, Ra 3,2



| Epais. | Lar-geur | Code Lugand | Poids kg |
|--------|----------|-------------|----------|
| 12     | 50       | 45 81 010   | 2,11     |
|        | 100      | 45 81 020   | 4,21     |

| Epais. | Lar-geur | Code Lugand | Poids kg |
|--------|----------|-------------|----------|
| 12     | 250      | 45 81 030   | 10,53    |
|        | 300      | 45 81 040   | 12,64    |

| Epais. | Lar-geur | Code Lugand | Poids kg |
|--------|----------|-------------|----------|
| 20     | 50       | 45 81 050   | 3,51     |
|        | 100      | 45 81 060   | 7,02     |

| Epais. | Lar-geur | Code Lugand | Poids kg |
|--------|----------|-------------|----------|
| 20     | 250      | 45 81 070   | 17,55    |
|        | 300      | 45 81 080   | 21,06    |