

Applications industrielles

Moules matières plastiques de grande dimension. Outillages et matrices de forge à chaud.
Éléments d'outillage pour travail à froid. Pièces de mécanique générale.

Lors de toute commande portant sur des blocs d'aciers bruts ou usinés, la clientèle, devra en sa qualité de professionnel, utilisateur ou non, contrôler la dureté, avant tous travaux de transformation, notamment d'usinage, y compris dans l'hypothèse où la dureté n'est pas un élément substantiel du cahier des charges.



Composition chimique en % suivant norme ISO 4957

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P	Fe
Mini	0,50	0,60	0,10	0,80	1,50	0,35	-	-	Base
Maxi	0,60	0,90	0,40	1,20	1,80	0,55	0,030	0,030	Base

Propriétés physiques à 20 °C

Densité	7,85
Module d'élasticité E	215 000 N/mm ²
Coefficient de poisson V	0,3
Coefficient moyen de dilatation en m/m* °C	
entre 20 °C et 100 °C	12,2 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C et 200 °C	13,1 x 10 ⁻⁶
Conductivité thermique à 20 °C en W (m*k)	26
Magnétique	

Points de transformation

Ac1 : 710 °C, Ac3 : 770 °C.

Forgeage

1100 °C - 900 °C suivi d'un refroidissement lent et piloté.

Recuit

750 °C.

Etat de livraison

Acier livré à l'état traité prêt à l'emploi :

- Trempé revenu pour une dureté de 360-390 HB.

Valeurs types des caractéristiques mécaniques à l'état de livraison :

- Résistance mécanique Rm : 1370-1200 MPa.
- Limite élastique Rp 0,2 : 1080-980 MPa.
- Allongement 5d : 10 %.

Contrôle US suivant EN 10228-3 Classe 3 //SEP 1921.D .d.3.

Identification : Ronds : fond gris

Plats : Brut + LA2714 + N° de coulée.

Sections disponibles en mm

●	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
	150	182	200	222	232	252	272	323	353					

Sections disponibles des barres forgées en mm (largeur mini : 510 - maxi : 1200 mm)

■	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	180	210	250
	300	350	410	450	510	610								

Sections disponibles en mm des tôles laminées largeur 2 000

■	40	50	60	70	80	90	100	110	120
---	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----

Traitement thermique

Acier livré prêt à l'emploi ; nous consulter en cas de nécessité.

Aptitudes d'emploi

Acier d'outillage faiblement allié utilisé dans les métiers du moule métallique pour transformation des matières plastiques non abrasives et la réalisation d'éléments pour outillage de découpe.

Pour la réalisation d'outillage de matriçage à chaud, utiliser exclusivement des formats issus de barres forgées F.

Tenue à la corrosion faible.

Aptitude au grainage

La nuance LA2714 est apte au grainage.

Cette opération doit être précédée d'un test sur éprouvette. En cas de demande particulière de spécification, nous consulter.

Aptitude au polissage

Apte au polissage.

Se référer au tableau des correspondances des notes techniques en fin du catalogue.

Aptitude au soudage

Baguette WRLA3. Code Lugand : 43 05 110.



LA 2714 - Plats de précision

2714F6

2 faces, 2 chants et 2 bouts fraisés - Longueur 450 mm

Épaisseur : 0, +0,2 mm, Ra 3,2 - Largeur : 0, +0,4 mm, Ra 3,2 - Longueur 450 mm : +0, +0,4 mm, Ra 3,2 ▼▼ : Fraisé, Ra 3,2



Epais.	Lar- geur	Code Lugand	Poids kg
12	50	45 68 010	2,11
	100	45 68 020	4,21
	200	45 68 030	8,42

Epais.	Lar-geur	Code Lugand	Poids kg
12	300	45 68 040	12,64
	500	45 68 050	21,06

Epais.	Lar- geur	Code Lugand	Poids kg
20	50	45 68 060	3,51
	200	45 68 080	14.04

Epais.	Lar- geur	Code Lugand	Poids kg
20	300	45 68 090	21,06
	500	45 68 100	35,10