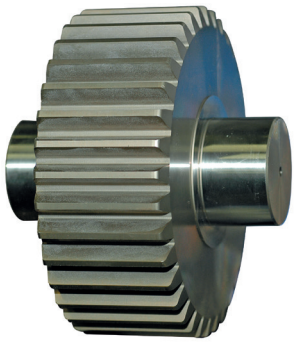
LA 7225 - Acier prétraité prêt à l'emploi

EN : 42CrMo4+QT - (Ancienne appelation AFNOR 42CD4+QT) - W.Nr : 1.7225 - Prétraité



Livraison ≤ 300 HB

Nit. 700 HV

Applications industrielles

Pièces de transmission
Axes, arbres, couronnes, embouts.

Composition chimique en %

	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Fe
Mini	0,38	0,60	-	0,90	0,15	-	-	Base
Maxi	0,45	0,90	0,40	1,20	0,30	0,030	0,030	Base

Propriétés physiques à 20 °C

Densité	7,85
Module d'élasticité E	210 000 N/mm²
Coefficient de poisson V	0,3
Coefficient moyen de dilatation en m/m* °C entre 20 °C et 100 °C	11,6 x 10^{-6}
Conductivité thermique à 20 °C en W (m*k)	43
Magnétique	

Points de transformation

Ac1 : 740 °C, Ac3 : 795 °C.

Etat de livraison

Acier livré à l'état traité 280-300 HB prêt à l'emploi.

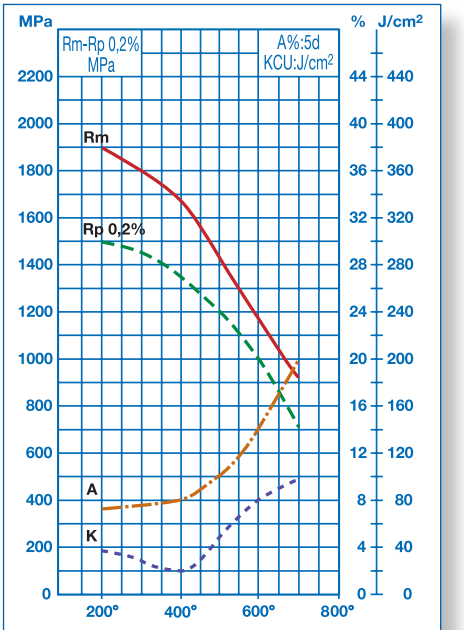
Traitement thermique

Trempe : - préchauffage à 680 °C,
- chauffage à 850 °C,
- trempe agitée à l'huile chaude.

Revenu : A partir de 120 °C selon les caractéristiques mécaniques et les duretés recherchées.

Courbe de revenu

Echantillons traités sur éprouvettes d'épaisseur 25 mm.



Chauffé à 850 °C, trempé à l'huile
(Traitement sur éprouvettes ébauchées)

Sections disponibles en mm (Etat rectifié h7)

●	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25
	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65
	70	80								