



Applications industrielles

Pièces de mécanique générales faiblement sollicitées utilisées à température ambiante.

Composition chimique en %

	C	Mn	Si	S	P	N	Cu	Fe
Mini	-	-	-	-	-	-	-	Base
Maxi	0,45	1,70	0,60	0,055	0,055	0,014	0,55	Base

Propriétés physiques à 20 °C

Densité	7,85
Module d'élasticité E	210 000 N/mm ²
Coefficient de poisson V	0,28
Coefficient moyen de dilatation en m/m* °C entre 20 °C et 100 °C	11 x 10 ⁻⁶
Conductivité thermique à 20 °C en W (m*k)	45
Magnétique	

Désignation

Acier de construction au carbone soudable pour usage général à température ambiante.

Cet acier est livré prêt à l'emploi avec une énergie de rupture minimum de 27 joules à température ambiante et une résistance mécanique de 60 kf/mm².

Traitement thermique : Déconseillé, nous consulter.

Aptitude au soudage

Baguette WRLA1 Ø 1,6. Code Lugand : 43 05 100.

Caractéristiques mécaniques

Matière	Section	Tolérance	Dimensions	Caractéristiques
E335 (étiré à froid)		h9/h 10 h 11 h 11 h 11	Ø 10 à 120 mm Sections 8 à 100 mm 20 x 5 à 200 x 30 mm Sections 10 à 55 mm	Rm : 900-750 N/mm ² Rp 0,2 : 750-600 N/mm ² A% : > 8%
E335 (étiré rectifié) E 335		h 7	Ø 6 à 80 mm	Rm : 750-600 N/mm ² Rp 0,2 : 600-460 N/mm ² A% : > 8%

Etat de livraison

	TOLERANCES		
	h 10	Etiré h11 et rectifié h7	h 11
longueur	0,02%	+0,02% avec 10 mm mini	+0,02% avec 10 mm mini
flèche maxi	1 mm/m	1 mm/m	1 mm/m
forme	1/2 tolérance sur rond	1/2 tolérance sur rond	1/2 tolérance sur plat
vissage			4°/m

sections	dimensions	rugosité
rond	rectifié d ≤ 25 mm d > 25 mm	Ra ≤ 1,6 Ra ≤ 1,6 Ra ≤ 3,2
carré ou méplat	sur plats e ≤ 25 mm e > 25 mm	Ra ≤ 5 Ra ≤ 8

Sections disponibles en mm (longueur standard 3000/3300 mm)

Voir page précédente

Sections disponibles en mm (longueur standard 3000/3300 mm)

	6	8	10	12	14	15	16	17	18	20	22	24	25	28
	30	32	35	40	45	50	60	65	70	75	80			