



## Applications industrielles

Industries de la plasturgie.  
Moules et éléments de moules nécessitant des tenues à la corrosion élevées (PVC, cosmétique, alimentaire).  
Industries chimiques.  
Industries médicales.

**AUBERT & DUVAL**

**Made in Europe**

## Composition chimique en %

		C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Al	Ti	S	P	Fe
Valeurs moyennes données par la fiche technique fournisseur	Mini	-	-	-	11,00	10,25	1,75	1,35	0,20	-	-	Base
	Maxi	≤ 0,02	0,25	0,25	12,50	11,25	2,25	1,75	0,50	0,010	0,015	Base

## Propriétés physiques à 20 °C

Densité	7,85
Module d'élasticité E	195 000 N/mm <sup>2</sup>
Coefficient de poisson V	0,3
Coefficient moyen de dilatation en m/m* °C	
entre 20 °C et 100 °C	10,0 x 10 <sup>-6</sup>
entre 20 °C et 300 °C	10,7 x 10 <sup>-6</sup>
entre 20 °C et 500 °C	11,8 x 10 <sup>-6</sup>

## Forgeage

1200 °C - 800 °C.

## Recuit

825 °C suivi d'un refroidissement lent et piloté.

## Etat de livraison

Acier livré à l'état mis en solution pour 295 HB.  
Cet acier doit subir une opération de vieillissement pour obtenir ses caractéristiques d'emploi.

## Aptitudes d'emploi

Acier inoxydable à durcissement structural

- Haute qualité d'élaboration.
- Excellentes propriétés mécaniques sens long et sens travers.
- Excellentes tenues à la corrosion
- Bonne aptitude au soudage et au polissage (le soudage doit être réalisé avant le traitement de vieillissement).

## Aptitude au polissage

Apte au polissage 'optique 1 micron'.  
Se référer au tableau des correspondances des notes techniques en fin du catalogue.

## Traitement thermique

Vieillissement 8 h à 510 °C :

- Rm 1725 N/mm<sup>2</sup>,
- Rp0,2 % 1610 N/mm<sup>2</sup>,
- A (5\*d) 11 %,
- Résilience KV 25 J.

Vieillissement 8 h à 538 °C :

- Rm 1590 N/mm<sup>2</sup>,
- Rp0,2 % 1500 N/mm<sup>2</sup>,
- A (5\*d) 12 %,
- Résilience KV 45 J.



\*Polissage : Sous réserves de conditions de mise en œuvre et de traitement thermique conformes à l'obtention du résultat.

## Sections disponibles en mm

