

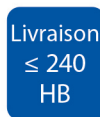
Applications industrielles

Moules pour transformation de matières plastiques.
Pièces mécaniques soumises à la corrosion et à l'usure par abrasion.



Composition chimique en %

	C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni	S	P	Fe
Mini	0,33	-	-	14,00	-	-	-	-	Base
Maxi	0,45	1,00	1,00	17,00	0,30	1,00	0,015	0,040	Base



Propriétés physiques à 20 °C

Densité	7,8
Coefficient moyen de dilatation en m/m*°C	
entre 20 °C et 100 °C	10,8 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C et 300 °C	11,0 x 10 ⁻⁶
entre 20 °C et 500 °C	12,0 x 10 ⁻⁶
Conductivité thermique à 20 °C en W (m*k)	23
Magnétique	

Points de transformation

Ac1 : 820 °C, Ac3 : 965 °C.

Forgeage

1100 °C - 900 °C suivi d'un refroidissement lent et piloté.

Recuit

870 °C suivi d'un refroidissement lent.

Etat de livraison

Acier inoxydable martensitique livré à environ 240 HB.
Contrôle US suivant EN 10228-3 Classe 3.

Identification : Marron croix noires **XXX**

Aptitudes d'emploi

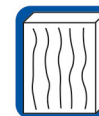
Selon traitement thermique réalisé et caractéristiques mécaniques recherchées :

- Bonne résistance à l'usure.
- Excellente résistance à divers agents corrosifs.
- Excellente aptitude au polissage (exigence sévère).

Traitement thermique

Trempé : - préchauffage à 750 °C,
- chauffage à 1030 °C,
- trempé sous pression de gaz.
- Passage par le froid -76 °C recommandé (possibilité de trempé à l'huile en fonction de la géométrie des pièces).
- Il est recommandé d'effectuer le chauffage sous atmosphère inerte.

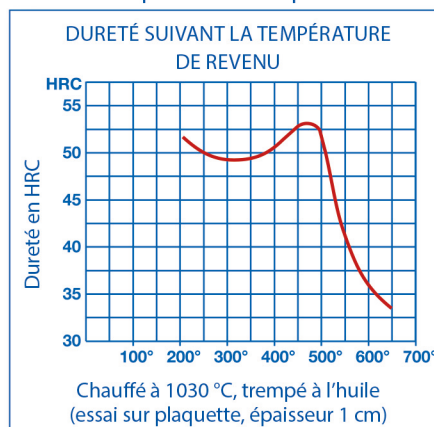
Revenu : selon duretés désirées.



sur demande

Courbe de revenu

Echantillons traités sur éprouvettes d'épaisseur 25 mm.



Aptitude au soudage

Baguette WRLA7 Ø 1,6. Code Lugand 43 05 125.

*Polissage : Sous réserves de conditions de mise en œuvre et de traitement thermique conformes à l'obtention du résultat.

Sections disponibles en mm

Ø	31	35	41	51	61	71	81	91	111	121
101		121	141	161	181	201				
350x20		350x30	350x40	350x50	350x60	350x70	350x80	350x90	350x100	350x120
850x150		850x180	850x200	850x250	850x275	850x300	850x350			

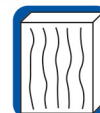
X13T6W - Plats de précision

2 faces, 2 chants et 2 bouts fraisés - Longueur 450 mm

X13T6W F6



Épaisseur : 0, +0,2 mm, Ra 3,2 - Largeur : 0, +0,4 mm, Ra 3,2
Longueur 450 mm : +0, +0,4 mm, Ra 3,2
▼▼ : Fraisé, Ra 3,2 * Disponible ultérieurement.



+ N° de coulée
Fibrage dans le sens long

Epais.	Lar-geur	Code Lugand	Poids kg
12	50	*	2,11
	100	*	4,21
	150	*	6,32
	250	*	10,53

Epais.	Lar-geur	Code Lugand	Poids kg
20	50	45 75 050	3,51
	100	45 75 060	7,02
	150	45 75 070	10,53
	250	*	17,55

Epais.	Lar-geur	Code Lugand	Poids kg
30	50	45 75 090	5,27
	100	45 75 100	10,53
	150	45 75 110	15,80
	250	*	26,33
	500	*	52,65

Epais.	Lar-geur	Code Lugand	Poids kg
50	50	45 75 140	8,78
	100	45 75 150	17,55
	150	45 75 160	26,33
	250	45 75 170	43,88
	450	*	87,75