



## Applications industrielles

Bâtis et plaques porte-empreinte de moules métalliques. Canaux chauds.

Cette nuance est déconseillée pour construction d'empreintes et éléments moulants.

Lors de toute commande portant sur des blocs d'aciers bruts ou usinés, la clientèle, devra en sa qualité de professionnel, utilisateur ou non, contrôler la dureté, avant tous travaux de transformation, notamment d'usinage, y compris dans l'hypothèse où la dureté n'est pas un élément substantiel du cahier des charges.



## Composition chimique en %

	C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Fe
Mini	0,05	-	-	11,50	-	0,10	-	Base
Maxi	0,15	1,70	1,00	14,00	1,00	0,20	0,020	Base

## Propriétés physiques à 20 °C

Densité	7,85
Module d'élasticité E	205 000 N/mm <sup>2</sup>
Coefficient de poisson V	0,3
Coefficient moyen de dilatation en m/m*°C	
entre 20 °C et 100 °C	10,6 x 10 <sup>-6</sup>
entre 20 °C et 200 °C	10,7 x 10 <sup>-6</sup>
entre 20 °C et 300 °C	10,9 x 10 <sup>-6</sup>
Conductivité thermique à 20 °C en W (m*k)	27,4
Magnétique	

## Forgeage

1100 °C - 900 °C suivi d'un refroidissement lent et piloté.

## Recuit

750 °C.

## Etat de livraison

Acier livré à l'état traité prêt à l'emploi :

- Trempe revenu pour une dureté de 290-330 HB (30-33HRC).

Valeurs types des caractéristiques mécaniques à l'état de livraison :

- Résistance mécanique Rm : 1050-920 MPa

- Limite élastique Rp 0,2 : 920-750 MPa

- Allongement 5d : 12 %

Contrôle US suivant EN 10160- E3 S3// SEP 1921- E/e.

Identification : marron rayé jaune 

## Traitement thermique

Déconseillé ; nous consulter en cas de nécessité.

## Aptitudes d'emploi

Acier inoxydable ferrito-martensitique resulfuré utilisé dans les métiers du moule métallique pour transformation des matières plastiques.

Bonne usinabilité.

Bonne stabilité dimensionnelle.

Bonne tenue à la corrosion en milieu humide et agressif.

## Aptitude au grainage

La nuance LA2099 n'est pas apte au grainage.

Absence de garantie de résultat.

## Aptitude au polissage

La nuance LA2099 n'est pas apte au polissage.

Polissabilité aléatoire sans garantie de résultat.

## Aptitude au soudage

Apte au soudage TIG et laser.

Baguette WRLA7 Ø 1,6. Code Lugand : 43 05 125.

Livraison  
≤ 330  
HB

PVD



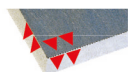
## Sections disponibles en mm (largeur maxi : 2000 mm)

	20	30	35	40	45	50	55	60	65	70
	75	80	90	95	105	115	120	130	135	140
	150	160	175	180	190	200	205			

## LA 2099 - Plats de précision

### 2 faces, 2 chants et 2 bouts fraisés - Longueur 450 mm

2099F6



Epaisseur : 0, +0,2 mm, Ra 3,2 - Largeur : 0, +0,4 mm, Ra 3,2 - Longueur 450 mm : +0, +0,4 mm, Ra 3,2

▼▼ : Fraisé, Ra 3,2



Epais.	Lar-geur	Code Lugand	Poids kg
12	50	45 69 010	2,11
	100	45 69 020	4,21
	200	45 69 030	8,42
	300	45 69 040	12,64

Epais.	Lar-geur	Code Lugand	Poids kg
20	50	45 69 050	3,51
	100	45 69 060	7,02
	200	45 69 070	14,04
	300	45 69 080	21,06

Epais.	Lar-geur	Code Lugand	Poids kg
30	50	45 69 090	5,27
	100	45 69 100	10,53
	200	45 69 110	21,06
	300	45 69 120	31,59

Epais.	Lar-geur	Code Lugand	Poids kg
50	50	45 69 130	8,78
	100	45 69 140	17,55
	200	45 69 150	35,10
	300	45 69 160	52,65