

(ancienne appellation A60-2) - NF EN 10027-1 - DIN St 60-2



## Applications industrielles

Pièces de mécanique générales faiblement sollicitées utilisées à température ambiante.

## Composition chimique en %

|      | C    | Mn   | Si   | S     | P     | N     | Cu   | Fe   |
|------|------|------|------|-------|-------|-------|------|------|
| Mini | -    | -    | -    | -     | -     | -     | -    | Base |
| Maxi | 0,45 | 1,70 | 0,60 | 0,055 | 0,055 | 0,014 | 0,55 | Base |

## Propriétés physiques à 20 °C

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Densité   | 7,85                      |
| Module d'élasticité E   | 210 000 N/mm <sup>2</sup> |
| Coefficient de poisson V  | 0,28                      |
| Coefficient moyen de dilatation en m/m*°C entre 20 °C et 100 °C | 11 x 10 <sup>-6</sup>     |
| Conductivité thermique à 20 °C en W (m*k)                       | 45                        |
| Magnétique  |                           |

## Désignation

Acier de construction au carbone soudable pour usage général à température ambiante.

Cet acier est livré prêt à l'emploi avec une énergie de rupture minimum de 27 joules à température ambiante et une résistance mécanique de 60 kf/mm<sup>2</sup>.

Traitement thermique : Déconseillé, nous consulter.

## Aptitude au soudage

Baguette WRLA1 Ø 1,6. Code Lugand : 43 05 100.

## Caractéristiques mécaniques

| Matière                           | Section | Tolérance                       | Dimensions  | Caractéristiques  |
|-----------------------------------|---------|---------------------------------|---|---|
| E335<br>(étiré à froid)           |         | h9/h 10<br>h 11<br>h 11<br>h 11 | Ø 10 à 120 mm<br>Sections 8 à 100 mm<br>20 x 5 à 200 x 30 mm<br>Sections 10 à 55 mm | Rm : 900-750 N/mm <sup>2</sup><br>Rp 0,2 : 750-600 N/mm <sup>2</sup><br><br>A% : > 8% |
| E335<br>(étiré rectifié)<br>E 335 |         | h 7                             | Ø 6 à 80 mm   | Rm : 750-600 N/mm <sup>2</sup><br>Rp 0,2 : 600-460 N/mm <sup>2</sup><br>A% : > 8%     |

## Sections disponibles en mm (longueur standard 3000/3300 mm)

Voir page précédente

## Etirés 1/2 dur rectifiés E335 - Acier de construction prêt à l'emploi

(ancienne appellation A60-2) NF EN 10060 - DIN St 60-2

## Sections disponibles en mm (longueur standard 3000/3300 mm)

|  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|--|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|  | 6  | 8  | 10 | 12 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 20 | 22 | 24 | 25 | 28 |
|  | 30 | 32 | 35 | 36 | 40 | 42 | 45 | 50 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 |    |